

DBS 2800

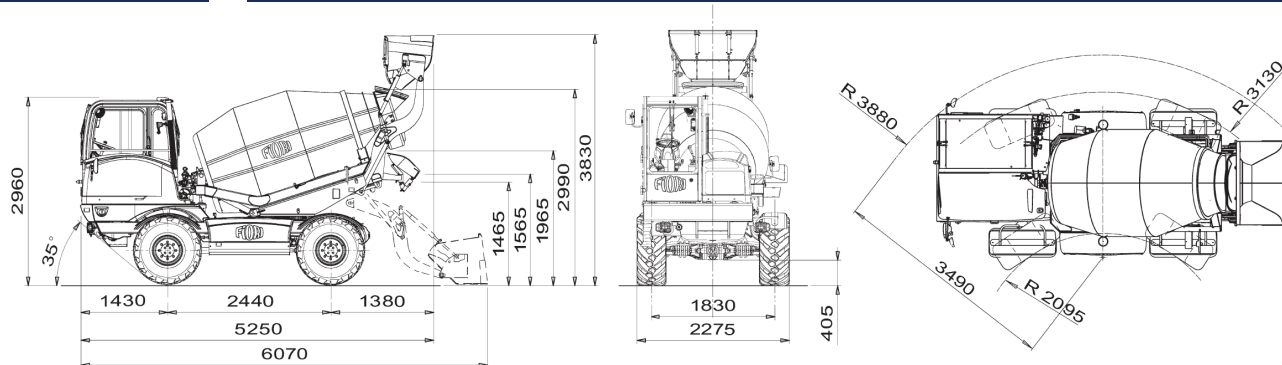


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

AUTOCONCRETEIRA

A Fiori DBS 2800 foi projetada para levar agilidade, autonomia e controle total à produção de concreto em obras que exigem mobilidade sem abrir mão da precisão. Compacta, robusta e altamente eficiente, ela funciona como uma central móvel de concreto, produzindo, transportando e descarregando o material diretamente no ponto de aplicação. Com capacidade de 2,8 m³ por ciclo, tração 4x4, excelente manobrabilidade e descarga em 360°, a DBS 2800 é ideal para canteiros com acessos restritos, terrenos desafiadores e operações que precisam de rapidez na tomada de decisão. Seu sistema de pesagem CBV 2.0 permite controlar, registrar e certificar cada ciclo de produção, garantindo mais qualidade, rastreabilidade e segurança para o projeto. Com a DBS 2800, sua obra reduz esperas, otimiza recursos, evita desperdícios e mantém o concreto sob controle do início ao fim com a força de uma Fiori em um equipamento mais compacto, ágil e econômico.

FIORI



MOTOR DIESEL	STAGE IIIA / Tier 3
Modelo	PERKINS série 1104
Tipo	Turbo
Cilindrada	4.400cc - 4 em linha
Injeção	Direta de controle mecânico
Pós-tratamento	-
Arrefecimento	A água, filtro de ar a seco
Potência máx	74,5 kW (101 hp)
Potência reg.	70 kW (2.200 rpm)
Torque máx	392 Nm (1.400 rpm)
Alternador	12V - 65 A

ELÉTRICA

Bateria 12 V capacidade 135 Ah (850 A). Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalhos traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

	4 para frente	2 para trás
Iº	0 - 3,5 km/h	0 - 3,5 km/h
IIº	0 - 7,6 km/h	0 - 3,5 km/h
IIIº	0 - 10,4 km/h	0 - 10,4 km/h
IVº	0 - 25,0 km/h	0 - 10,4 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 7^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas. Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flangeada.

Pneumáticos 12.5 - 18 16PR
Pneumáticos largos (opcional) .. 405/70-20 14PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 L/min.
Pressão máxima 4 bar
Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 570 L.

Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura de quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine, dos litros introduzidos.

Acionamento de bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

SISTEMA DE ÁGUA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 3.160 L
Velocidade de rotação do balão: 23 rpm

Concreto produzido em classe S1: 2,8 m³
Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.

Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.

Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 45 L/min

Pressão máx 195 bar

Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.

Distribuidor canal com alavanca.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinemático autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.

Capacidade volumétrica: 510 L

Número de pás por carga: cerca de 7/8

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1º nível. Vidro lateral com abertura deslizante.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

Display TC LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno 90 L

Capacidade total do sistema hidráulico 110 L

Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional 6.150 kg

Peso máximo 12.850 kg

Peso líquido 6.720 kg