



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER série KDI 1903 TCR	KOHLER série KDI 1903 TCR
Tipo :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada, nº de Cilindros :	2.190cc - 4 em linha	1.861cc - 3 em linha	1.861cc - 3 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Torque máx. :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 80 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária led, faróis de trabalho traseiros

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

VELOCIDADE

	para frente	para trás
Lento	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápido	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 6,5^\circ$) com reduções epicicloídais nos cubos das rodas. Traseiro de suporte, com reduções epicicloídais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.

Pneumáticos 12.5 - 18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento por tambor na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente "load-sensing" que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.

Volume geométrico do balão 2.560 L
Velocidade de rotação do balão 20 rpm.
Betão produzido em classe S1 2 mc
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.

Elevação do tambor até a horizontal mediante n^2 cilindros de elevação de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação manual, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180° . Canaleta extraível, para descarga directa da tremonha.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 140 L/min.
Pressão máxima 3 bar

Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 300 L.
Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo. Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.

Accionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx.....35 L/min.

Pressão máx. 245 bar

Distribuidor 3 elementos com alavanca joystick. Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavanca mecânica.

Capacidade volumétrica:670 L
Número de pás por carga: Cerca de 3/4

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1º nível (FOPS 2º nível opcional), envidraçamento trilateral. Porta da cabine opcional. Vidro da porta com abertura deslizante. Torre de condução giratória em 180° . Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica. Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 50 L

Capacidade total do sistema hidráulico 80 L

Óleo motor 7 kg

PESOS

Peso operacional.....4.300 kg

Peso máximo.....9.400 kg

Peso líquido.....4.800 kg