



| MOTORE DIESEL | No emission compliance | Stage IIIA / Tier 3 | Tier 4 Final EPA | Stage V |
|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Modelo : | PERKINS serie 1104 | PERKINS serie 1104 | KOHLER serie KDI 2504 | KOHLER serie KDI 2504 |
| Tipología : | Aspirado | Turbo | Turbo Intercooler | Turbo Intercooler |
| Cilindrada : | 4.400cc - 4 en línea | 4.400cc - 4 en línea | 2.482cc - 4 en línea | 2.482cc - 4 en línea |
| Inyección : | directa con control mecánico | directa con control mecánico | Common Rail de control electrónico | Common Rail de control electrónico |
| postratamiento : | - | - | EGR + DOC | EGR + DOC + DPF |
| Enfriamiento : | a agua, filtro de aire en seco | a agua, filtro de aire en seco | a agua, filtro de aire en seco | a agua, filtro de aire en seco |
| Potencia máx. : | 64,5 kW (87 hp) | 74 kW (101 hp) | 55,4 kW (74,3 hp) | 55,4 kW (74,3 hp) |
| Potencia reg. : | 64 kW (2.400 rpm) | 70 kW (2.200 rpm) | 55,4 kW (2.300 rpm) | 55,4 kW (2.300 rpm) |
| Par máx. : | 293 Nm (1.400 rpm) | 392 Nm (1.400 rpm) | 300 Nm (1.500 rpm) | 300 Nm (1.500 rpm) |
| Alternador : | 12V - 65 A | 12V - 65 A | 12V - 80 A | 12V - 90 A |

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería12 V capacidad 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

VELOCIDAD

| | |
|--------------------|---------------|
| 4 adelante | 2 atrás |
| I° 0 - 3,0 km/h | 0 - 3,0 km/h |
| II° 0 - 7,2 km/h | 0 - 3,0 km/h |
| III° 0 - 10,0 km/h | 0 - 10,0 km/h |
| IV° 0 - 25,0 km/h | 0 - 10,0 km/h |

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embrizado.

Neumáticos 405/70-20 18PR
Neumáticos turf (opcional).....445/65 - R22.5

FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 45 L/min
Presión máx230 bar
Distribuidor 2 elementos.

Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico

Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

CAJA

Caja con volquete a través de 2 martinets de doble efecto. Orientación en 180° para descarga trilateral a través de rangua dentada "heavy-duty", con rotación hidráulica con bloqueo automático mediante freno negativo.
Capacidad a ras 3.800 L
Capacidad colmada SAE 5.200 L

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS & FOPS nivel II.

Torre de conducción giratoria en 180° . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.

Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

Ventana de puerta deslizante

Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) 95 L
Capacidad total instalación hidráulica 110 L
Aceite motor8 kg

MASAS

Masa operativa 5.600 kg
Masa máxima 14.800 kg
Capacidad útil 9.000 kg