



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2.190cc - 4 en línea	1.861cc - 3 en línea	1.861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 hp)	42 kW (56 hp)	42 kW (56 hp)
Potencia reg :	32 kW (44 hp) (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)	42 kW (2.600 rpm)
Par máx :	139 Nm (1.200 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)	225 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Batería ..... 12 V capacidad 80 Ah (600 A)  
Sistema de iluminación vial led, faros de trabajo posteriores.

### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

### VELOCIDAD

	adelante	atrás
Lenta	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápida	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

### EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ( $\pm 6,5^\circ$ ) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.  
Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.  
Neumáticos ..... 12.5 -18 16PR  
Neumáticos turf (opcional).. 12.5/80 -18 16PR

### FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.  
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinets contrapuestos.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
Capacidad máx ..... 36 L/min  
Presión máx ..... 200 bar  
Distribuidor 2 elementos.  
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### CAJA

Volquete caja mediante n°1 martinete de doble efecto. Orientación en  $180^\circ$  para descarga trilateral a través de dos martinets contrapuestos.  
Capacidad a ras ..... 2.200 L  
Capacidad colmada SAE ..... 2.750 L

### CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS nivel I (FOPS Lev II opcional), acristalamiento trilateral. Puertas de cabina opcionales. Ventana de puerta deslizante. Torre de conducción giratoria en  $180^\circ$ . Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.  
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible ..... 50 L  
Capacidad total instalación hidráulica ..... 74 L  
Aceite motor ..... 7 kg

### MASAS

Masa operativa ..... 3.900 kg  
Masa máxima ..... 8.900 kg  
Capacidad útil ..... 5.000 kg