



MOTOR DIESEL	No emission compliance		
Modelo:	PERKINS série 1.104		
Tipo:	Turbo		
Cilindrada, nº de Cilindros:	4.400 cc - 4 em linha		
Injecção:	direta de controlo mecânico		
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco		
Potência:	82,5 kW (112 Hp)		
Potência reg.:	82 kW (2.400 rpm)		
Torque:	404 Nm a 1.400 rpm		
Alternador:	12 V - 65 A		

ELÉTRICA

Bateria12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,0 km/h	0 - 3,0 km/h
II° 0 - 7,2 km/h	0 - 3,0 km/h
III° 0 - 10,0 km/h	0 - 10,0 km/h
IV° 0 - 25,0 km/h	0 - 10,0 km/h

Relação tração / peso..... 43%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flangeada.

Traseiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas.

Pneus 18-19,5 18PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desbloqueio por meio de comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima250 litros/min.

Pressão máxima4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de1.200 litros. Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display na cabine.

Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão:7.000 litros

Velocidade de rotação do balão:19 rpm

Concreto produzido de classe S1:5,0 m³

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 45 litros/min

Pressão máx. 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandado por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavanca mecânica.

Capacidade volumétrica: 680 litros

Número de pás por carga:Cerca de 10

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS Level I. Vidro dianteiro com abertura basculante.

Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança. Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico..125 litros

Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional..... 6.800 kg

Peso máximo..... 19.100 kg

Peso líquido..... 12.300 kg