



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Stage Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipología :	Aspirado	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2190cc - 4 en línea	1861cc - 3 en línea	1861cc - 3 en línea
Inyección :	directa de control mecánico	Common Rail de control mecánico	Common Rail de control electrónico
postratamiento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Enfriamiento :	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco	de agua, filtro aire en seco
Potencia máx :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potencia reg :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Par máx :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternador :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

ELÉCTRICA

Bateria
 Stage III A..... 12 V capacidade 80 Ah (560 A)
 Tier 4 final..... 12 V capacidade 70 Ah (720 A)
 Stage V..... 12 V capacidade 70 Ah (720 A)
 Sistema de iluminação rodoviária led, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

VELOCIDADE

	para frente	para trás
Lento	0 - 7,1 km/h	0 - 7,1 km/h
Rápido	0 - 21,0 km/h	0 - 21,0 km/h

Relação tracção / peso41%

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 6,5^\circ$) com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas.
 Traseiro de suporte, com reduções epicicloidalas nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
 Pneumáticos 12,5-18 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.
 De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
 Vazão máx 36 lit/min
 Pressão máx..... 200 bar
 Distribuidor com 2 elementos.
 Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
 Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Basculamento da caixa através de 1 macaco de dupla acção. Orientação de 180° para descarga trilateral através de dois macacos contrapostos.
 Capacidade cheia até a borda2200 litros
 Capacidade muito cheia SAE2750 litros

CABINA

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível I, enviaçamento trilateral.
 Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.
 Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.
 Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 50 litros
 Capacidade total do sistema hidráulico 74 litros
 Óleo motor7 kg

PESOS

Peso operacional..... 3900 kg
 Massa máxima 8900 kg
 Peso líquido..... 5000 kg