



MOTOR DIESEL

YANMAR 4TNV88 naturalmente aspirado
 Controlo mecânico de injeção direta
 Potência máx. 36,9 kW (49 Hp)
 Potência reg. 32 kW (44 Hp) a 2.600 rpm
 Torque máx. 139 Nm a 1.200 rpm
 Diâmetro / curso: 88/90 mm
 Cilindros nº4 - cilindrada 2.190 cc
 arrefecimento a água, filtro de ar a seco
 Directiva 2004/26/CE - Stage III A

ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 40 A
 Bateria 12 V capacidade 80 Ah (400 A)
 Sistema de iluminação rodoviária.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 5,0 Km/h	0 - 5,0 Km/h
II° 0 - 7,2 Km/h	0 - 5,0 Km/h
III° 0 - 14,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h
IV° 0 - 20,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h

Relação tração / peso 55%

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante ($\pm 7^\circ$) com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
 Traseiro de suporte, com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.
 Pneumáticos 12,0/75-18 12PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.
 De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidráulicamente "load-sensing" que atua em 2 semi-chassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem
 Vazão máx. 35 litros/min.
 Pressão máx. 170 bar
 Distribuidor 3 elementos com alavanca joystick.
 Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.
 Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.
 Volume geométrico do balão 2.560 litros
 Velocidade de rotação do balão 20 rpm.
 Betão produzido em classe S1 1.8 mc
 Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.
 Elevação do tambor até a horizontal mediante nº2 cilindros de elevação de dupla ação.
 Calha de descarga com inclinação manual, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Canaleta extraível, para descarga directa da tremonha.
 Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.
 Vazão máxima 140 litros/min.
 Pressão máxima 3 bar
 Um tanque de chapa lado motor com capacidade de 240 litros.
 Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.
 Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.
 Accionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços: de carregamento com pá fixa e portinhola de descarga automática.
 Capacidade volumétrica: 470 litros
 Número de pás por carga: 5 - 6
 Produtividade até 4 ciclos/hora

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível., envidraçamento trilateral.
 Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.
 Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 46 litros
 Capacidade total do sistema hidráulico 67 litros
 Óleo motor 7,07 kg

PESOS

Peso operacional 3.700 kg
 Peso máximo 8.400 kg
 Peso líquido 4.700 kg