



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modelo:	KOHLER série 1.903M		
Tipo:	Aspirado		
Cilindrada, nº de Cilindros:	1.861cc - 3 em linha		
Injecção:	direta de controlo mecânico		
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco		
Potência máx.:	30 kW (42 Hp)		
Potência reg.:	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm		
Torque máx.:	130 Nm a 1.600 rpm		
Alternador:	12 V - 55 A		

### INSTALAÇÃO ELÉTRICA

Bateria ..... 12 V capacidade 60 Ah (480 A)  
Faró de trabalho de série, sistema de iluminação e sinalização rodoviária (opcional).

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão integral 4x4 hidrostática "automotiva" com bomba de cilindrada variável e motor hidráulico de cilindrada variável de duas posições com comando eletrohidráulico, com inversão de marcha no volante.

### VELOCIDADE

2 à frente 1 à ré  
I° 0 - 6,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h  
II° 0 - 15,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

Relação tração / peso..... 33%

### EIXOS E RODAS

Traseiro portante, oscilante ( $\pm 7,5^\circ$ ) não esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Dianteiro portante, esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneus ..... 10.0/75-15.3 14PR

### FREIOS

Freio de serviço a discos internos em banho de óleo atuantes sobre as 4 rodas, acionamento por bomba com circuito simples independente.

Freio de estacionamento e freio de emergência a tambor no eixo traseiro com comando de alavanca.

### COLUNA DE DIRECÇÃO

Assistido mediante direcção assistida hidráulicamente "load-sensing" em 2 rodas de direcção.

### INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoferente" de aspiração rápida.

Vazão máxima..... 160 lit/min.  
Prevalência máxima ..... 4 bar  
Um reservatório de água em aço com capacidade de .... 200 litros.

Controle do abastecimento de água por conta-litros digital tipo "mix-control" por meio de um display na cabine.  
Acionamento da bomba de água pelo posto de condução. Seleção de aspiração a partir do chão com tubos de engate rápido.

### MISTURA E DESCARGA

Tambor de mistura com hélices em espiral dupla  
Volume geométrico do tambor ..... 1.685 litros  
Velocidade de rotação do tambor..... 20 rpm.  
Concreto produzido em classe S1..... 1,0 m<sup>3</sup>  
Rotação do tambor através de bomba de engrenagens e motor hidráulico orbital em circuito aberto com comando elétrico colocado na cabine.

Calha de descarga com inclinação e rotação mecânica.

N° 1 extensão para calha de descarga fornecida de série.

### SISTEMA HIDRÁULICO SERVIÇOS

Bomba de engrenagens  
Vazão máx..... 21 lit/min  
Pressão máx..... 180 bar  
Distribuidor de 3 elementos com joystick para o comando dos braços e da pá, e alavanca para o comando da bomba de água.  
Trocador de calor de alumínio para o resfriamento do óleo hidráulico.  
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca pelo exterior.

### PÁ DE CARREGAMENTO

Pá de carregamento frontal, mordente, e braços de elevação comandados por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de escoamento com abertura e fechamento por dispositivo mecânico.  
Capacidade volumétrica: ..... 340 litros  
Número e pá por carga: ..... cerca de 4  
Produtividade até 4 ciclos/hora

### CABINE

Cabine com posto de comando, assento e direcção projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS nível 1.  
Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

### ABASTECIMENTOS

Tanque combustível ..... 50 litros  
Capacidade total do sistema hidráulico 40 litros  
Óleo motor ..... 7,5 kg

### MASSAS

Massa operacional ..... 2.880 kg  
Massa máxima ..... 5.550 kg  
Caudal útil ..... 2.670 kg