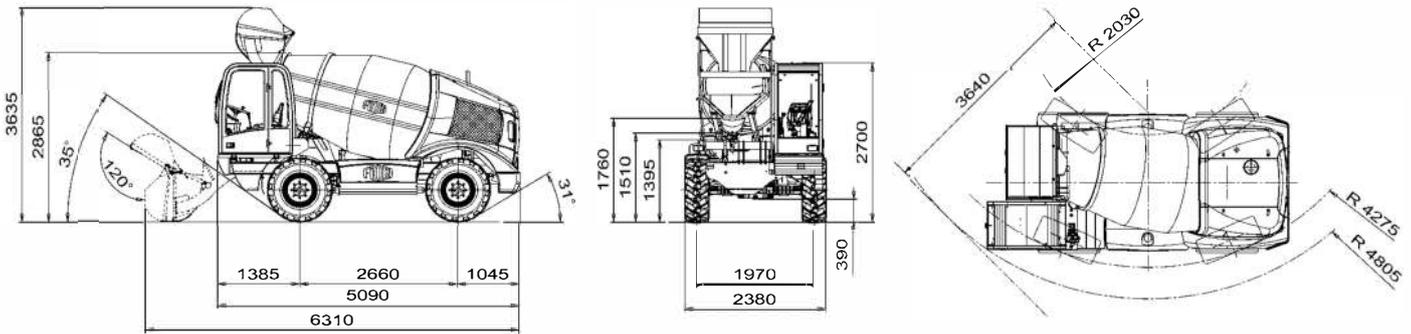


FIORI

MISTURADORA DE CONCRETO MÓVEL, SOBRE 4 RODAS, AUTOPROPELIDA E AUTOCARREGÁVEL, PRÓPRIA PARA MISTURAR ARGAMASSA E CONCRETO NO CANTEIRO DE OBRAS

DB X35



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER série KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS série 904J-E36TA
Tipo :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	3.400cc - 4 em linha	3.600cc - 4 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Torque máx. :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

ELÉTRICA

Bateria 12 V capacidade 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faró de tra-balho dianteiro.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão integral 4x4 hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de ve-locidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "veloci-dade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADES

4 para frente 2 para trás
I° 0 - 3,0 km/h 0 - 3,0 km/h
II° 0 - 7,2 km/h 0 - 3,0 km/h
III° 0 - 10,0 km/h 0 - 10,0 km/h
IV° 0 - 25,0 km/h 0 - 10,0 km/h

Relação tração / peso..... 48%

EIXOS E RODAS

Dianteiro, de direção com reduções epicicloi-dais nos cubos das rodas e caixa de veloci-dades flangeado.

Traseiro, oscilante ($\pm 6^\circ$) de direção com redu-ções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneumáticos:

Stage 0 - III A 405/70-20 16PR
Tier 4 Final EPA - Stage V 405/70-20 14PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos inter-nos em banho de óleo com atuação nas 4 ro-das, acionado por servo freio em duplo circui-to independente.

Freio de estacionamento do tipo negativo com discos internos em banho de óleo, com desblo-queio por meio de comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de ci-lindrada dupla com 4 rodas de direção, dispo-sitivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspi-rante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 litros/min.
Pressão máxima 4 bar

Dois reservatórios de água contrapostos e interligados em polietileno com capacidade total de 870L.

Controle do abastecimento de água por conta-litros digital tipo "mix control", por meio de um display na cabine.
Acionamento da bomba de água através da cabine. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Tambor de mistura com hélices em espiral dupla.

Volume geométrico do balão: 5.050 litros

Velocidade de rotação do balão: 20 rpm
Concreto produzido de classe S1: 3,5 m³ de concreto/batelada.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação e comando localizado na cabine.

Uma extensão para a calha de descarga é for-necida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx 45 litros/min

Pressão máx. 230 bar

Distribuidor de 3 elementos com alavanca joystick multifuncional.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Pá de carregamento frontal mordente, com capacidade de 560L e portinhola de escoamento com abertura e fechamento por dispositivo mecânico. Tampa de fechamento superior opcional, para contenção do material coroadado e com volume útil de 120L.

Número de pás por carga: Cerca de 9

CABINE

Cabine com posto de comando, assento e direção, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível. Vidro dianteiro com abertura basculante. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança. Display TV LCD com videocâmara para visibi-lidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 85 litros

Capacidade total do sistema hidráulico. 120 litros

Óleo motor 7,96 kg

PESOS

Peso operacional..... 6.300 kg

Peso máximo..... 14.800 kg

Peso líquido..... 8.700 kg