



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modelo:	PERKINS série 1.104 turbo		
Tipo:	Turbo		
Cilindrada, nº de Cilindros:	4.400 cc - 4 em linha		
Injecção:	direta de controlo mecânico		
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco		
Potência máx.:	83 kW (113 Hp)		
Potência reg.:	83 kW (2.200 rpm)		
Torque máx.:	418 Nm a 1.400 rpm		
Alternador:	12 V - 65 A		

### ELÉCTRICA

Bateria ..... 12 V capacidade 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática “automotiva” com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para “velocidade” de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

### VELOCIDADE

4 para frente	2 para trás
I° 0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h
II° 0 - 9,5 Km/h	0 - 3,7 Km/h
III° 0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h
IV° 0 - 30,0 Km/h	0 - 11,8 Km/h

Relação tração / peso ..... 44%

### EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeada.

Pneumáticos ..... 18 -19,5 14PR

### FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

### DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo “load-sensing” de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo.

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem  
Vazão máx. .... 45 litros/min.  
Pressão máx. .... 180 bar  
Distribuidor com um elemento bomba de água.  
Distribuidor canal eletro-hidráulico com comando do solo.  
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.  
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

### MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.  
Volume geométrico do balão ..... 7.450 litros  
Velocidade de rotação do balão ..... 16 rpm.  
Betão produzido em classe S1 ..... 5.5 mc  
Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e do lado traseiro da máquina.

Sistema electrónico de controlo da rotação do tambor: “constant speed drive”.  
Canalete de descarga com inclinação hidráulica mediante cilindro de elevação de duplo efeito, rotação em  $180^\circ$ .

Canalete extraível, para descarga directa da tremonha.

n.º 3 extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

Escada de acesso para limpeza do balão.

### SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico “autoaspirante” de aspiração rápida.

Vazão máxima ..... 260 litros/min.  
Pressão máxima ..... 4 bar  
Um tanque de chapa lado motor com capacidade de ..... 340 litros.  
Sistema Mix Control para gestão programada e controlada da introdução de água no tambor e das funções de mistura e descarga do solo.  
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabine e do lado direito da máquina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

### CABINE

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.  
Torre de condução giratória em  $180^\circ$ . Assento anatómico com suspensão elástica com regulação de altura e cinto de segurança.  
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.  
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

### ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) ..... 95 litros  
Capacidade total do sistema hidráulico 125 litros  
Óleo motor ..... 7,96 kg

### PESOS

Peso operacional ..... 6.000 kg  
Peso máximo ..... 18.500 kg  
Peso líquido ..... 12.500 kg