



MOTOR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4
Modelo:	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	KOHLER serie KDI 2.504
Tipo:	Aspirado	Turbo	Turbo Common Rail
Cilindrada, nº de Cilindros:	4.400 cc - 4 em linha	4.400 cc - 4 em linha	2.482 cc - 4 em linha
Injecção:	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	direta de controlo eletrónico
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx.:	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potência reg.:	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)
Torque máx.:	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	300 Nm a 1.500 rpm
Alternador:	12 V - 65 A	12 V - 65 A	12V - 90 A

### ELÉCTRICA

Bateria .....12 V capacidade 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

### VELOCIDADE

4 para frente      4 para trás  
I°    0 - 3,5 Km/h    0 - 3,5 Km/h  
II°   0 - 7,6 Km/h   0 - 3,5 Km/h  
III° 0 - 10,4 Km/h   0 - 7,6 Km/h  
IV°  0 - 25,0 Km/h   0 - 7,6 Km/h

Relação tracção / peso .....40%

### EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ( $\pm 7^\circ$ ) de direção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas.  
Traseiro, de direção com reduções epicicloídais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.  
Pneumáticos ..... 405/70-20 PR14

### FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

### DIREÇÃO

Assistido mediante direção assistida hidráulicamente em 4 rodas de direção; dispositivo de selecção da direção per: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção - direção caranguejo.

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem  
Vazão máx. ....45 lit/min  
Pressão máx. ....230 bar  
Distribuidor com 2 elementos.  
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.  
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

### CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em  $180^\circ$  para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.  
Capacidade rasa .....2.600 litros  
Capacidade cheia SAE .....3.500 litros

### CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.  
Torre de condução giratória em  $180^\circ$ . Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.  
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.  
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

### ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) .....90 litros  
Capacidade total do sistema hidráulico 83 litros  
Óleo motor .....8 kg

### PESOS

Peso operacional.....4.600 kg  
Peso máximo.....11.600 kg  
Peso líquido.....7.000 kg