



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim
Modelo:	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	PERKINS série 854 E
Tipo:	Turbo	Turbo	Turbo
Cilindrada:	4.400 cc - 4 em linha	4.400 cc - 4 em linha	3.400 cc - 4 em linha + DPF
Injecção:	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	direta de controlo eletrónico
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx.:	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)
Potência reg.:	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)
Torque máx.:	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm
Alternador:	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A

### ELÉCTRICA

Bateria ..... 12 V capacidade 132 Ah (600 A)  
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

### TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.  
Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

### VELOCIDADE

4 para frente                      4 para trás  
I°    0 - 3,7 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
II°   0 - 9,5 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
III°  0 - 11,8 Km/h  0 - 11,8 Km/h  
IV°  0 - 30,0 Km/h  0 - 11,8 Km/h  
Relação tracção / peso ..... 48%

### EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.  
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade de flangeada.  
Pneumáticos..... 18 -19,5 16PR

### FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico

### DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

### SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem  
Vazão máx. .... 45 lit/min  
Pressão máx. .... 230 bar  
Distribuidor com 2 elementos.  
Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.  
Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

### CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.  
Capacidade rasa ..... 3.700 litros  
Capacidade cheia SAE..... 5.200 litros

### CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS.  
Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regulação da altura, cintos de segurança.  
Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.  
Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

### ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticulado (PER) ..... 95 litros  
Capacidade total do sistema hidráulico 105 litros  
Óleo motor ..... 8 kg

### PESOS

Peso operacional..... 5.500 kg  
Peso máximo..... 15.500 kg  
Peso líquido..... 10.000 kg